Таблиця 2.8

Розрахунок тривалості технологічного циклу виготовлення виробів.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Групи складових частин виробів | Тривалість технологічних операцій, сек. | Тривалість технологічного процесу, сек. |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | год. | Дні |
| 1 | Корпусні деталі | 67 | 47 | 187 | 88 | 83 | 14,56 | 2 |
| 2 | Деталі кріплення | 17 | 8 | 17 | 13 | 15 | 402,62 | 50 |
| 3 | Симетричні деталі обертання | 36 | 14 | 29 | 20 | 27 | 415,22 | 52 |
| 4 | Площинні деталі | 89 | 19 | 51 | 26 | 78 | 806,25 | 101 |
| 5 | Фігурні деталі | 41 | 30 | 93 | 46 | 55 | 333,64 | 42 |

Таблиця 2.9

Розрахунок тривалості виробничого циклу

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Вид ви-робу | Тривалість основного технологічного процесу, год. | ∑tmех | ∑tп-з | ∑tзб | ∑tпр | ∑tк | ∑tmр | ∑tмз | ∑tмо | Тривалість виробничого циклу |
| Корпусні деталі | Деталі кріплення | Симетричні деталі обертання | Площині деталі | Фігурні деталі | год. | днів |
| А | 2,89 | 55,48 | 62,84 | 45,65 | 175,80 | 342,7 | 68,53 | 102,8 | 17,13 | 17,13 | 34,27 | 205,60 | 137,07 | 788,14 | 99 |
| В | 2,25 | 57,46 | 132,58 | 597,88 | 8,57 | 798,7 | 159,7 | 239,6 | 39,94 | 39,94 | 79,87 | 479,25 | 319,50 | 1974,19 | 247 |
| С | 2,77 | 108,80 | 102,08 | 94,58 | 73,84 | 382,1 | 76,41 | 114,6 | 19,1 | 19,1 | 38,21 | 229,24 | 152,83 | 1198,27 | 150 |
| D | 3,24 | 108,42 | 73,99 | 51,13 | 43,95 | 280,7 | 56,15 | 84,22 | 14,04 | 14,04 | 28,07 | 168,44 | 112,29 | 798,51 | 100 |
| E | 3,41 | 72,44 | 43,73 | 17,01 | 31,49 | 168,1 | 33,62 | 50,42 | 8,404 | 8,404 | 16,81 | 100,85 | 67,23 | 498,87 | 62 |

Таблиця 2.1

Розрахунок балансу робочого часу

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Назва показників | Відсоток від номінального фонду | Кількість днів |
| 1. Загальна кількість календарних днів |   | 366 |
| 2. Кількість неробочих днів |   | 115 |
| 2.1. святкових |   | 10 |
| 2.2. вихідних |   | 105 |
| 3. Кількість календарних робочих днів (номінальний фонд робочого часу) | 100 | 251 |
| 4. Невиходи на роботу, всього: | 12,4 | 31 |
| 4.1. чергові і додаткові відпустки | 9,6 | 24 |
| 4.2. відпустки по вагітності | - | - |
| 4.3. виконання державних обов’язків | - | - |
| 4.4. через хворобу | 2,8 | 7 |
| 4.5. навчання | - | - |
| 4.6. неявка з дозволу адміністрації | - | - |
| 4.7. прогули | - | - |
| 4.8. простої (з різних причин) | - | - |
| 5. Корисний фонд робочого часу | 87,6 | 220 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Найменування величин** | **№ п/п** | **Варіант 33** |
| 1 | Вид наявного обладнання | Ливарне | 1 | 26 |
| Металоріжуче | 2 | 26 |
| Ковальне | 3 | 14 |
| Штамповочне | 4 | 17 |
| Електрозварювальне | 5 | 84 |
| 2 | Необхідна мінімальна кількість видів продукції | А | 6 | 40 |
| В | 7 | 29 |
| С | 8 | 38 |
| Д | 9 | 56 |
| Е | 10 | 59 |
| 3 | Вага складових частин виробів | Деталі кріплення, кг | 11 | 1,8 |
| Симетричні деталі, кг | 12 | 4,9 |
| Корпусні деталі, кг | 13 | 420 |
| Площинні деталі, кг | 14 | 13 |
| Фігурні деталі, од | 15 | 14 |
| 4 | Швидкість транспортування км/год | 16 | 5,6 |
| 5 | Дальність транспортування, м | 17 | 850 |
| 6 | Вага перевезень за один рейс, кг | 18 | 70 |
| 7 | Тривалість навантажувально-розвантажувальних робіт, хв | 19 | 22 |
| 8 | Технічна вантажопідйомність транспорту, т | 20 | 1 |